

---

Catálogo de Productos  
Luminarias para  
Ambientes Industriales

---

# Current



# Ser confiables es parte de nuestro ADN

Cada producto Current es diseñado con metodología Six Sigma, un proceso altamente detallado e intenso que define por adelantado el desempeño específico del producto, y después crea una solución para satisfacer o incluso sobrepasar dicho objetivo.

Nuestro compromiso con la confiabilidad comienza desde arriba, y se extiende hacia cada miembro de nuestro equipo. Y no solo lo decimos por decirlo: en verdad invertimos millones de dólares cada año en instalaciones, equipo, gente y procesos que nos permiten cumplir de manera consistente con nuestra promesa de confiabilidad.



Acérquese a descubrir todas las soluciones que tenemos para usted







# Controles inalámbricos Daintree

La mayoría de los luminarios Current vienen con el poder de los Controles Inalámbricos Daintree® ya integrados y pre-instalados. Eso significa que los sensores de tecnología avanzada están incluidos para un trabajo reducido de instalación y un mundo de opciones de funcionalidad. Elija entre tres niveles de capacidad de control con Daintree One, Daintree EZ Connect y Daintree Networked. Es el sistema que le permite elegir el grado de control que quiere ahora, con la opción de mejora en el futuro.

La solución inteligente para plantas industriales brillantes





# Daintree ONE

Sensores de Alto Montaje Integrados  
Puesta en Marcha con Control Remoto WHR1

**Controles Independientes de Iluminación**



# Daintree EZ CONNECT

Sistemas basados en habitaciones  
sencillas, configurados con la app móvil

**Controle pasillos o zonas**



# Daintree NETWORKED

Red sencilla y de múltiples sitios que puede integrarse  
con sistemas BMS. Programación y datos en tiempo  
real con el Software de Controles de Daintree

**Administración en todo el edificio**









---

# Luminarias Estándar

---

En configuraciones industriales y de almacén, la iluminación debe ser eficiente en términos de energía, promover la seguridad y la productividad de los trabajadores, ser de fácil mantenimiento y cumplir con una variedad de códigos de edificación, dependiendo del entorno. Es por eso que Current ofrece una línea de innovadores luminarios LED para interiores, para ser usados en una variedad de condiciones operativas.





## Albeo® ABC

---

La serie ABC de Albeo® es una combinación excepcional de valor, tamaño y rendimiento, que ofrece varios paquetes de lúmenes, ópticas y opciones de controles para cubrir todas las necesidades de su aplicación.

---

## Albeo® ABV

---

La luminaria Albeo® ABV LED es una mezcla excepcional de valor y rendimiento. Ideal para aplicaciones de gran altura y poca altura en edificios industriales y comerciales. Diseñado para reemplazar luminarias HID de 150 W a 1500 W y los dispositivos HIF T5 / T8 de cuatro a ocho lámparas con una confiabilidad y calidad inigualables.

---







## Albeo® ALC

---

La luminaria LED de la serie Albeo® ALC6 es una alternativa eficiente de bahía baja a los fluorescentes tradicionales en una variedad de aplicaciones de iluminación comercial e industrial.

---





## Albeo® ALV

---

La luminaria LED de la serie Albeo ALV es una alternativa de bajo mantenimiento y de bajo consumo de energía a los fluorescentes tradicionales en una variedad de aplicaciones comerciales de iluminación de poca altura.

---



## Mariner G2+

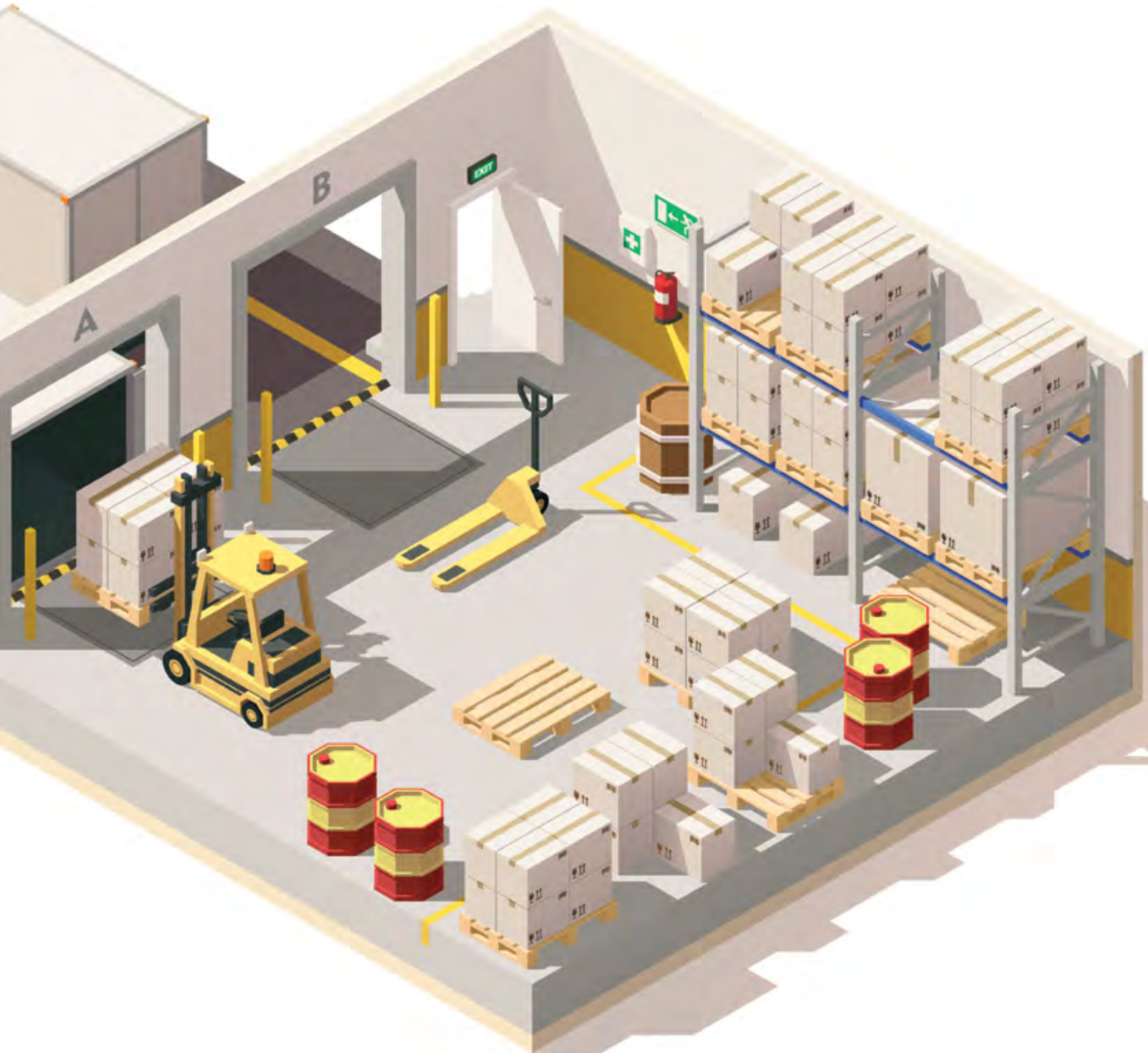
---

Las luminarias LED de la Serie LMR ofrecen una alternativa eficiente a las tradicionales lámparas fluorescentes en una variedad de aplicaciones de iluminación comerciales e industriales.

---













---

# Luminarias para Usos Exigentes

---

Nuestros luminarios LED ofrecen una clasificación NSF e IP para una variedad de ambientes demandantes. Son ideales para áreas que pueden incluir ambientes húmedos y/o corrosivos en los que los luminarios sellados son requeridos a causa de los niveles de zonas de salpicaduras.



## Albeo® ABR

---

La luminaria LED de la serie Albeo ABR2 ofrece a los clientes un diseño resistente con un rendimiento y una fiabilidad excepcionales. Con clasificación IP para entornos exigentes con altas temperaturas ambientales y aplicaciones húmedas.

---



## Albeo® ABN

---

La luminaria LED de la serie Albeo® ABN1 es una luminaria versátil con clasificación NSF con excelente reproducción cromática. Ideal para aplicaciones de bahía alta y baja en envasado de alimentos e instalaciones limpias.

---



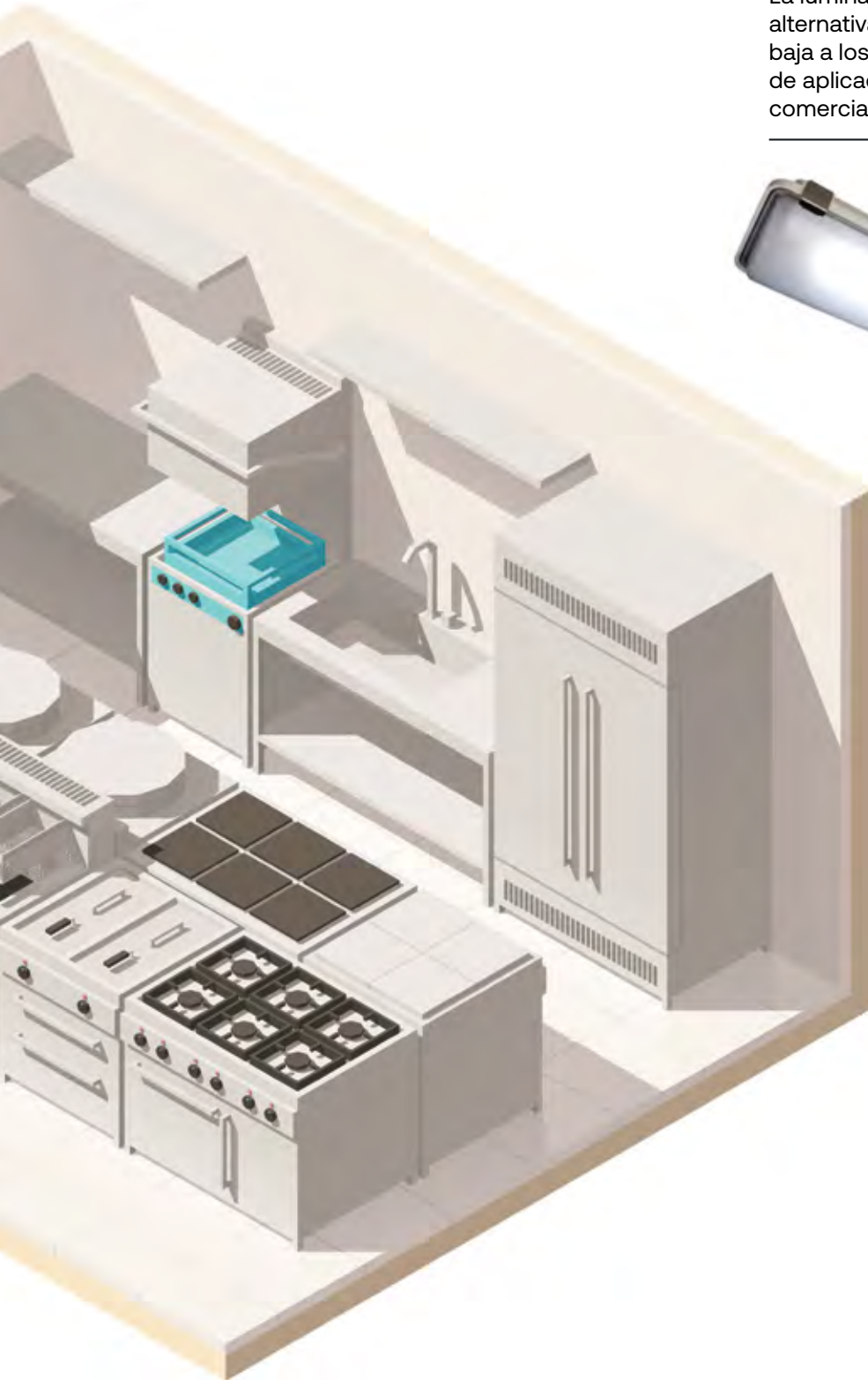


## Albeo® ALR

---

La luminaria LED de la serie Albeo® ALR es una alternativa lineal eficiente con clasificación IP de bahía baja a los fluorescentes tradicionales en una variedad de aplicaciones de iluminación industrial exigentes y comerciales.

---









---

# Luminarias para Situaciones Riesgosas

---

Nuestros luminarios LED ofrecen iluminación para ubicaciones peligrosas, clasificadas para la Clase 1, División 2, Grupos A, B y C. Adecuados para nuevas construcciones y perfectos para temperaturas ambientales altas y para ubicaciones clasificadas como húmedas. Ideales para áreas en las que se encuentra la presencia de vapores y/o gases explosivos y que por tanto se requieren luminarios clasificados por Clase/División.





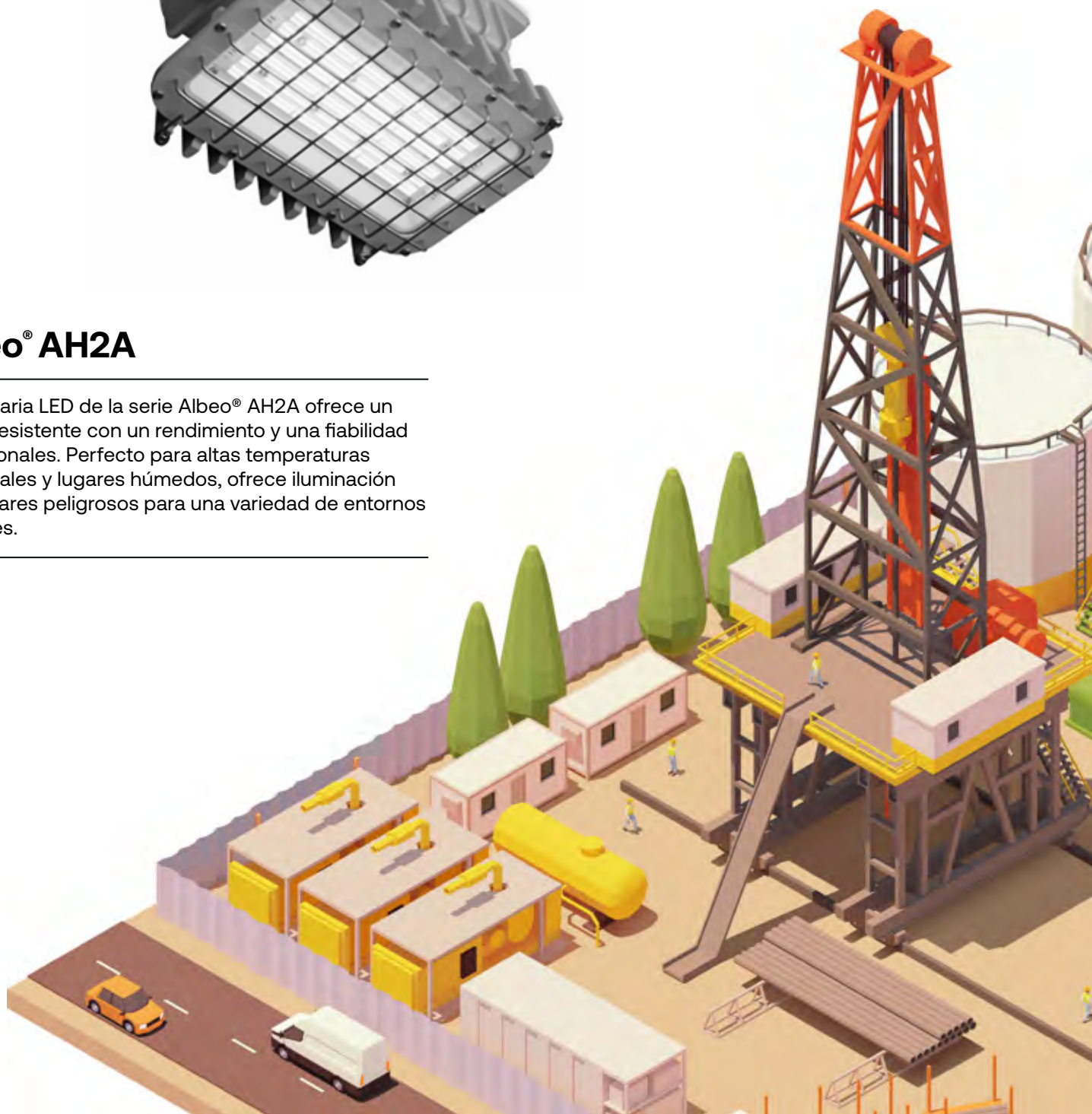


## Albeo® AH2A

---

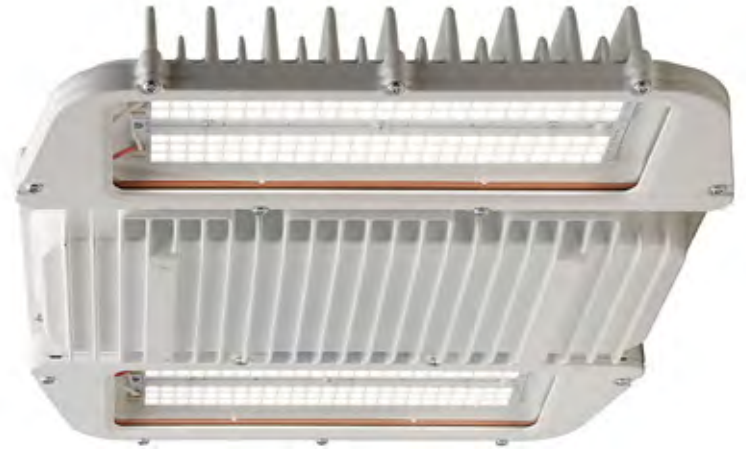
La luminaria LED de la serie Albeo® AH2A ofrece un diseño resistente con un rendimiento y una fiabilidad excepcionales. Perfecto para altas temperaturas ambientales y lugares húmedos, ofrece iluminación para lugares peligrosos para una variedad de entornos exigentes.

---



## Albeo® AHH

La luminaria LED de la serie Albeo® AHH2 es una luminaria con clasificación IP y de clase peligrosa con altas temperaturas ambientales y aplicaciones con clasificación de humedad, ideal para cualquier aplicación peligrosa.



## Evolve® EFHH

---

Las luminarias LED Evolve® de la serie EFHH son nuestra línea de reflectores LED de alto rendimiento que ofrecen un excelente rendimiento y durabilidad de clase mundial. Haciéndolo la solución ideal para iluminación tradicional de inundación y aplicaciones clasificadas como peligrosas.

---



## Evolve® EFMH

---

Las luminarias LED Evolve® de la serie EFMH son nuestra línea de reflectores LED de salida media que ofrecen rendimiento y durabilidad de clase mundial. Solución ideal para iluminación de inundación tradicional y aplicaciones clasificadas como peligrosas.

---













---

# Luminarias para Áreas Externas

---

Elija los luminarios comerciales para exteriores de Current para la iluminación de caminos, de área, con reflectores, de túneles y otras aplicaciones de iluminación comercial en exteriores.









## Evolve® EACL

La nueva luz de Área Evolve® Compact Low Wattage Area Light (EACL) amplía el rango de paquetes de lúmenes hasta 3000 lúmenes. El EACL es una solución rentable ideal para aplicaciones exteriores comerciales y minoristas que requieren lúmenes.



## Evolve® EALP

La luminaria Evolve® EALP es una luz de área ideal para iluminación de sitio en propiedades comerciales. La EALP ofrece numerosas distribuciones ópticas, temperaturas de color, paquetes de lúmenes y opciones de montaje para una máxima flexibilidad de aplicación. Con una calificación DLC Premium, la EALP proporciona ahorros de costos y energía.



## Evolve® EALS

---

La luminaria Evolve® EALS es una luz de área ideal para iluminación de sitio en propiedades comerciales. La EALS ofrece numerosas distribuciones ópticas, temperaturas de color, paquetes de lúmenes y opciones de montaje para una máxima flexibilidad de aplicación.

---



## Evolve® ECLP

---

El ECLP ofrece eficiencia energética y calidad de luz en un aspecto elegante y discreto. Adecuado para ubicaciones húmedas, optimizado para aplicaciones de toldo abierto.

---









## Evolve® EFM

---

La luminaria LED Evolve de la serie EFM para inundación y luz puntual de salida media es nuestra opción de costo / energía de luz media para iluminar fachadas de edificios, postes de banderas, carteles publicitarios y muchas más aplicaciones tradicionales de inundaciones.

---





## Evolve® EFH

La luminaria LED Evolve® de la serie EFH, luz de inundación de alto rendimiento, es nuestra opción más brillante en términos de costo / eficiencia energética para iluminar fachadas de edificios, carteles publicitarios y muchas más aplicaciones tradicionales de inundaciones.







## Evolve® EWAS

---

El paquete de pared de luminarias LED de Evolve® EWAS ofrece ahorros de energía significativos en un paquete de pared LED de larga duración. Múltiples patrones ópticos ideales para reemplazar 50W a 400W HID en una variedad de aplicaciones tradicionales de empaques de pared para exteriores.

---



## Evolve® EWLS

---

EWLS ofrece cuatro niveles de lumen con un excelente ahorro de energía en un paquete de pared LED de larga duración. Iluminación ideal en una aplicación comercial o industrial.

---





---

# La diferencia Current®

Nuestros productos son la personificación de la calidad y confiabilidad. Con más de 100 años de experiencia diseñando soluciones de iluminación, puede confiar en nuestros productos y en las garantías que los respaldan. Current edifica un legado de calidad y una tradición de ofrecer productos confiables.

---

©2022 Todas las marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños. La información proporcionada se encuentra sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los valores son de diseño o típicos al momento de ser medidos bajo condiciones de laboratorio.

<https://www.led.com/la-es> | Revisión 21/07/2023.

Para preguntas y órdenes relacionadas con los productos visite:  
<https://www.led.com/la-es/contacto>